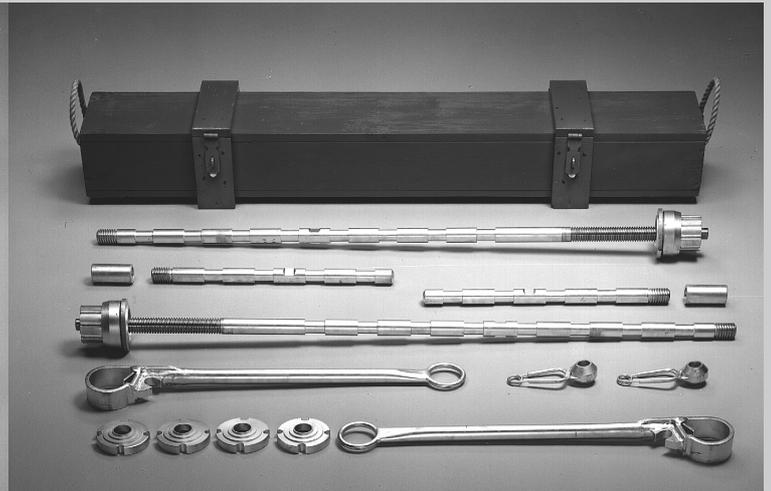
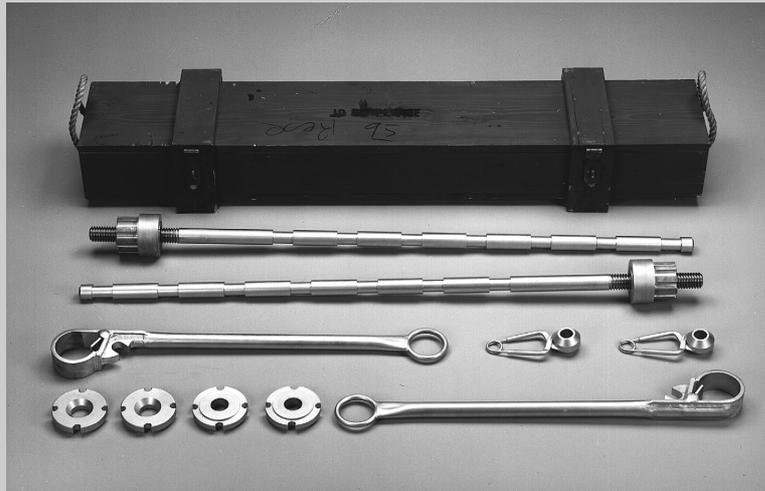


Kesselpreßwerkzeug

für Gasheizkessel SUPRASTAR bzw. SUPRAMAX



PW 1 Best.-Nr. 7 719 001 123

PW 2 Best.-Nr. 7 719 001 563

PWV 1 Best.-Nr. 7 719 001 673
(Ohne Bild)

- Die einwandfreie Funktion ist nur gewährleistet, wenn diese Anleitung beachtet wird.

1. Allgemein

Kesselpreßwerkzeug	Anwendung
PW 1	SUPRASTAR 45 bis 117 kW SUPRAMAX bis 200 kW
PW 2	SUPRASTAR 45 bis 117 kW
PW 1 + PWV 1	SUPRAMAX bis 340 kW

Vor der Montage der Kesselverkleidung ist es zweckmäßig, den Kesselblock einer Dichtheitskontrolle mit 1,3 x Pges. zu unterziehen (Pges. = max. Betriebsdruck).

Gegebenenfalls ist eine Bestätigung über diese Prüfung (DampfKV § 9 bzw. § 15) für die zuständige Behörde auszustellen.

Anläßlich der Dichtheitskontrolle die Ankerstangen am Kesselblock auf festen Sitz überprüfen und gegebenenfalls nachziehen.

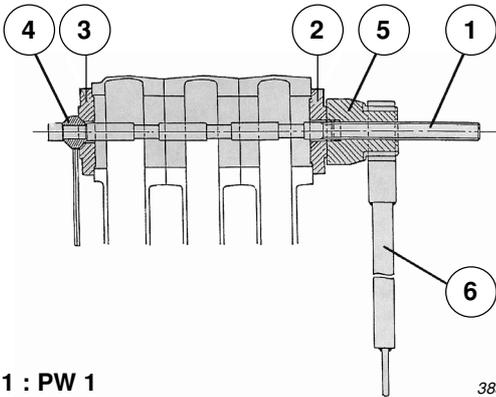


Bild 1 : PW 1

Kesselpreßwerkzeug PW 1		
Pos.	Ersatzteile	Best.-Nr.
1	Zugstange	8 729 010 526
2	Druckplatte ohne Konus	8 729 010 527
3	Druckplatte mit Konus	8 729 010 528
4	Konusklammer	8 729 010 529
5	Druckmutter	8 729 010 530
6	Ratschenschlüssel	8 729 010 531
-	Kesselkitt	8 729 010 385
-	Gleit- u. Dichtmittel	8 729 010 235
-	Kleber, feuerfest bis 1500 °C für hintere Feuerraumisolierung	8 729 010 532

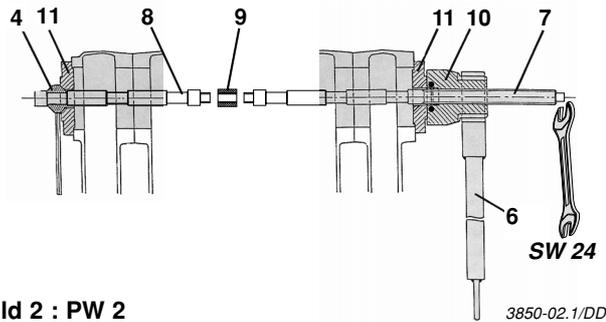


Bild 2 : PW 2

Kesselpreßwerkzeug PW 2		
Pos.	Ersatzteile	Best.-Nr.
4	Konusklammer	8 729 010 529
6	Ratschenschlüssel	8 729 010 531
7	Zugstange	8 729 011 057
8	Verlängerungszugstange	8 729 011 058
9	Muffe	8 729 011 060
10	Druckmutter	8 729 011 062
11	Druckplatte	8 729 011 063
-	Kesselkitt	8 729 010 385
-	Gleit- u. Dichtmittel	8 729 010 235
-	Kleber, feuerfest bis 1500 °C für hintere Feuerraumisolierung	8 729 010 532

Kesselpreßwerkzeugfunktion entsprechend PW 2 aus PWV 1 + Teileverwendung aus PW 1

Pos.	Teile in PWV 1 enthalten Pos. nach Bild PW 2	Best.-Nr.	Anzahl
7	Zugstange	8 729 011 057	2
8	Verlängerungszugstange	8 729 011 058	2
9	Muffe	8 729 011 060	2

Teile von PW 1 in PWV 1 überführen

2	Druckplatte ohne Konus	8 729 010 527*	2
3	Druckplatte mit Konus	8 729 010 528*	2
4	Konusklammer	8 729 010 529	2
5	Druckmutter	8 729 010 530**	2
6	Ratschenschlüssel	8 729 010 531	2

Verbrauchstoffe : siehe Tabelle von PW 1, PW 2

Ersatzteil für * 8 729 011 063

Ersatzteil für ** 8 729 011 062

2. Blockmontage

Die Blockmontage ist entsprechend der Installationsanleitung des jeweiligen Kessels durchzuführen.

Bei Verwendung der Verlängerungszugstange (8) ist ein Schlüssel SW 24 (nicht im Lieferumfang enthalten) erforderlich, zum Gegenhalten beim Zurückdrehen.



BBT Thermotechnik GmbH
Junkers Deutschland
Postfach 1309
D-73243 Wernau
www.junkers.com